

## UPUTE ZA SUDJELOVANJE U PROJEKTU IZRADE VIZIRA

Poštovani,

prije svega od srca hvala što ste se odlučili uključiti u projekt izrade vizira za zaštitu zdravstvenih djelatnika. Upute za sudjelovanje u projektu su sljedeće:

TEHNIČKI DETALJI - 3D print:

1. Model kojeg prikupljamo za montažu i dostavu i onaj kojeg Vas molimo da printate jest:

### PRUSA RC3 (ili RC2) (ili RC3.1) - objašnjenje:

**RC2 model** je model odobren od strane Češkog Ministarstva zdravstva za ovu namjenu, međutim određene nepotrebne postavke ga čine dosta zahtjevnim za printati, pa oduzima dosta vremena i ne može se proizvesti dovoljno velik broj u kratkom vremenu.

**RC3 model** je model gotovo identičan RC2 modelu, međutim on ima određene prilagodbe koje ne mijenjaju sam model, već čine proces printa lakšim i bržim, pa nam je on trenutno **glavni model** kojeg molimo da se printa zbog veće vremenske učinkovitosti.

**RC3.1 MODEL** je model identičan RC3 modelu, samo što ih se više može odjednom isprintati jer je taj "stack" verzija, tj. printaju se jedan na drugoga (1h i 20 min po komadu). Ovom modelu su G-kodovi **isključivo prilagođeni originalnim Prusa i3 MK3/S printerima**, tako da Vas molimo da ovaj model printate ISKLJUČIVO ako posjedujete takav printer.

Sva 3 modela i nacrti folija dostupni su za preuzimanje na poveznici [ovdje](#).

Nedavno je osmišljen i model za izradu poklopca za vizir, pa ako nam i njega uz svaki vizir uspijete proizvesti bili bi Vam zahvalni! Dostupan je na istoj poveznici iznad. Nije nužno. Ako oduzima previše vremena nemojte ga printati jer je tek u fazi testiranja i nije optimiziran. **MOLIMO VAS, nemojte printati modele pod rubrikom "USER PRINT FILES" koje pronađete na Prusa-inim stranicama! Ako nam u nekom trenutku bude potreban neki drugi model zbog brzine izrade, mi ćemo Vas uputiti da nam taj proizvodite.**

2. Pod uputama za printanje na Prusa web stranici piše (za RC3 i RC2): "Supports are not necessary. Print with at least **3 perimeters**, about **30% infill**." **Layer height: 0.3 mm**

Za 3.1 verziju se navodi: "Supports are included in the model. Print with at least **2 perimeters** and **5% infill**. The model is optimized for **layer height of 0.25mm**. Print it with PETG, other materials can be brittle with these print setting."

3. Materijal koji Vas molimo da koristite (po preporukama) je **PETG**, međutim ako ga nemate možete koristiti i neki drugi otporniji materijal (ABS ili ASA). PLA možete koristiti ako nemate ništa od navedenog.
4. Okruženje u kojem radite mora biti savršeno čisto, nužno je koristiti masku, a poželjno rukavice. Potrebno je prilikom rukovanja redovito prati ruke i po mogućnosti dezinficirati. Ne smiju se svi dijelovi grupirati na jedno mjesto kako bi se spriječila potencijalna križna kontaminacija (molimo Vas po završetku svaki okvir izdvojite u zasebne vrećice - za virus se očekuje da umire unutar 96 sati)

## TEHNIČKI DETALJI – FOLIJE:

1. Za izradu vizira su nam također potrebne i folije. Ako možete nabaviti folije materijala PET-G Vivak 0.5 mm (A3 format) i iste izrezivati po šablوني, to bi nam olakšalo proces proizvodnje.
2. Ako ne možete nabaviti taj materijal, ali imate CNC stroj za rezanje koji bi mogao izrezivati A3 ili A4 laminirane plastične folije po šablوني, također molimo da nas kontaktirate.
3. Šablone u PDF i vektorskim formatima su dostupne na istoj poveznici kao modeli za 3D print. Folije po obje šablone se izrađuju iz A3 formata, ali u nedostatku njega izrađujemo manji vizir od laminiranih folija A4 formata.

## ORGANIZACIJSKI DETALJI:

1. Svi gotovi modeli se prikupljaju na adresi:

**"Porta zgrade Odjela Sveučilišta u Rijeci, Kampus - Trsat, Radmile Matejčić 2, 51000 Rijeka".**  
**Molimo Vas da također na jednu stranu paketa napišete i Vaše podatke, koliko je vizira u paketu i od kojeg materijala, kako bi imali evidenciju.**

**Ako budete materijale donosili sami, a portir ne bude prisutan, broj na kojem ga možete dobiti jest: 0911675809. Ako šaljete poštom molim Vas da i taj broj napišete na paket kako bi poštar znao koga kontaktirati.**

2. Ako printate u Rijeci molimo Vas da sami donesete Vaše gotove proizvode do Kampusu.
3. Ako printate u okolici Rijeke i nemate propusnicu za doći do Kampusu, pošaljite mail na [studentipomazu@sz.uniri.hr](mailto:studentipomazu@sz.uniri.hr) i mi ćemo doći po to.
4. Ako ste iz drugih mjesta u PGŽ (ili šire), molimo Vas da Vaše pakete pošaljete poštom. Možete u poslovnici probati pitati besplatnu dostavu jer imaju šifru pod kojom se pošiljke povezane s kriznim situacijama mogu poslati za besplatno, ali ne primjenjuje se za sve.
5. Viziri se prikupljaju do nedjelje do 14 h. Ako potrošite sav materijal ili prestanete printati možete donijeti tijekom tjedna bilo kada. Portir je uvijek gore.
6. **Ako Vam materijal za print u tijeku printanja ponestane ili bude pri kraju**, ispunite ovaj obrazac i imat ćemo Vas u evidenciji te kad budemo raspolagali istim ćemo Vas kontaktirati za dogovor, pristupite obrascu klikom [ovdje](#).

Studentski zbor Sveučilišta u Rijeci & partneri